

## VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



## CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 90 Lt. Free-standing	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Roll-Bond	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
Ripiani in legno regolabili: 3 Pcs + 2 griglia sul fondo	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: A	•

## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	97 L
Temperatura	+6° ~ +18°C
Consumo	0.35 kWh/24h
Potenza Nominale	90 W
Rumorosità	42 dB
Peso Netto	37 Kg
Peso Lordo	40 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	500x540x770
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	420x400x635
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	570x610x840
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	114/228/228

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 90



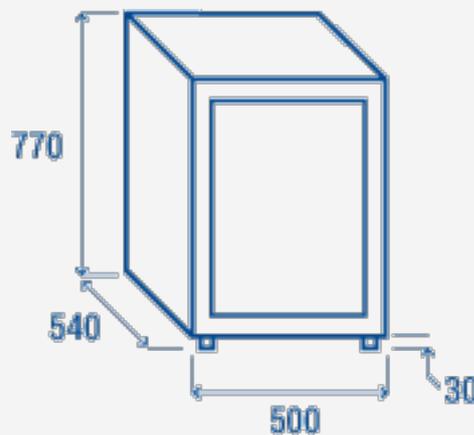
## DETTAGLI



Pannello di controllo digitale

Vaschetta per l'acqua

## INGOMBRO PRODOTTO



COOL HEAD EUROPE

We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com